

Un transmisor electrónico con sensor cerámico para aire, gases industriales y técnicos diseñado para ser instalado en plantas de distribución de gas, en tanques, en compresores y refrigeradores y en bombas de vacío. Es ideal para ser utilizado en la industria en general, almacenamiento de gas o fabricación de maquinaria, industria neumática ligera o pesada, industria de refrigeración, soldadura o vacío. Para sistemas hidráulicos, es un transmisor para aceite y agua, diseñado para ser instalado en plantas hidráulicas e hídricas a alta presión y en la industria de construcción de maquinaria.

APLICACIONES

Se utilizan para controlar el funcionamiento eléctrico de los compresores, bombas hidráulicas, prensas, y equipos neumáticos, químicos y petroquímicos.

ESPECIFICACIONES

Cuerpo:	Aluminio Robusto
Conexión a proceso:	AISI 304
Conexión:	1/2" NPT / BSP M, AISI 316
Precisión:	0,25% Fs
Alimentación:	24 V +- vdc
Temp. Operación:	-30+85 °C
Ajuste:	Cero y Spam
Display:	LCD
Protocolo de Comunicación	Hart (Opcional)
Rango desde:	-1+700 bar

